



## **妥協なき「安全」への旅路： エスタプロント製造工程**

ブラジル・ミナス州から日本の皆様へ。  
厳格な品質管理と独自技術の全貌。

# 高品質プロポリス「エスタプロント」ができるまで：ブラジルから手元に届くまでの信頼のプロセス

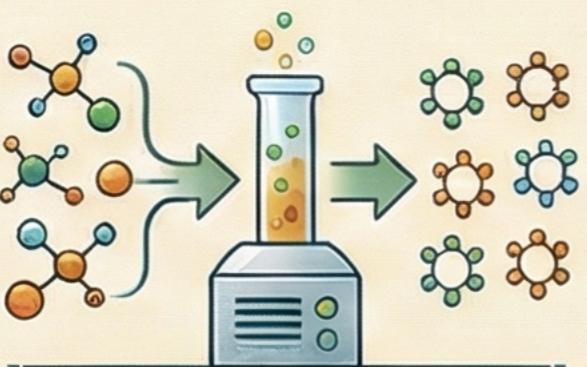
## 原料の受け入れから独自の抽出工程



ブラジル産原料を5°Cで厳重保管  
成田から那須工場へ直送し、大型専用  
冷蔵庫で鮮度と品質を維持します。



ブラジル産原料を5°Cで厳重保管  
成田から那須工場へ直送し、大型専用  
冷蔵庫で鮮度と品質を維持します。



成分を均一化する高度な配合分析  
採取時期による成分差を分析し、常に一定のクオリティになるよう調整します。



特許取得「ミセル化抽出法」の採用  
自社工場にて責任を持って独自の抽出を行い、高い品質基準をクリアさせます。



全ロット対象の微生物・成分検査  
一般制菌や大腸菌群、ラバノイドなどすべての製造単位で測定します。



二重の品質安定化工程  
抽出後の加熱工程により、液体の食品としての安全性をさらに高めています。



個別番号による完全な追跡調査  
製品ごとのID番号により、原料ロットから出荷記録までピンポイントで追れます。

### 原料・抽出

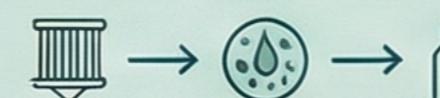


輸入・冷蔵保管・混合・抽出

成分分析(クロマトグラフィー)

### 製造工程の全体像

### 製造・加工



ろ過・殺菌(加熱)・充填

微生物検査(一般細菌・大腸菌群)

### 仕上げ



包装・個別番号付与

重量検査・もれ検査・出荷判定



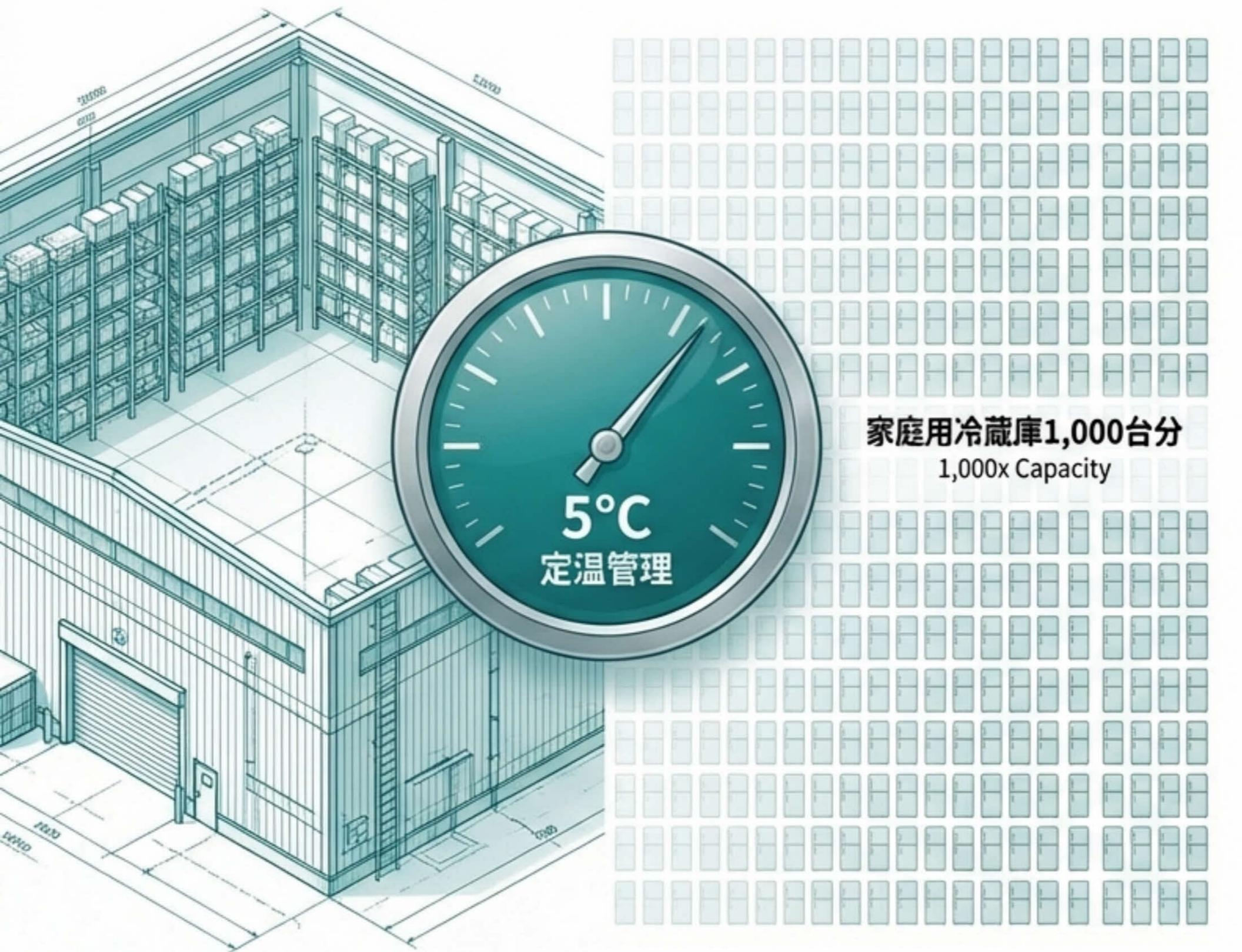
## 大自然の恵みを、科学の力で 「製品」へと昇華させる

私たち日本プロポリスは、単に原料を輸入するだけではありません。

ブラジル・ネクター社（Minas Gerais州）との強固なパートナーシップのもと、現地での採取・保管状況を常に確認。

そして、本社・那須工場にて「ミセル化抽出」という独自技術を用い、医薬品レベルの厳格な管理体制で製品化を行っています。

これは、原料が「エスタプロント」という信頼の証を得るまでの物語です。



## 家庭用冷蔵庫1,000台分。 巨大な専用設備での厳重保管

- 成田から那須工場へ直送  
輸入されたプロポリスは、時間をおかず直ちに那須工場へ。
- 5°C定温管理  
劣化を防ぐため、常に5°Cに設定された専用冷蔵庫で厳重に保管されます。
- 徹底したトレーサビリティ  
庫内の原料は「いつ」「どの地域から」送られてきたものか、一目で分かるように管理されています。



# 自然のバラつきを「均一な品質」へ補正する科学



プロポリスは天然由来のため、採取地域や季節によって外観、成分、異物の混入具合に差が生じます。

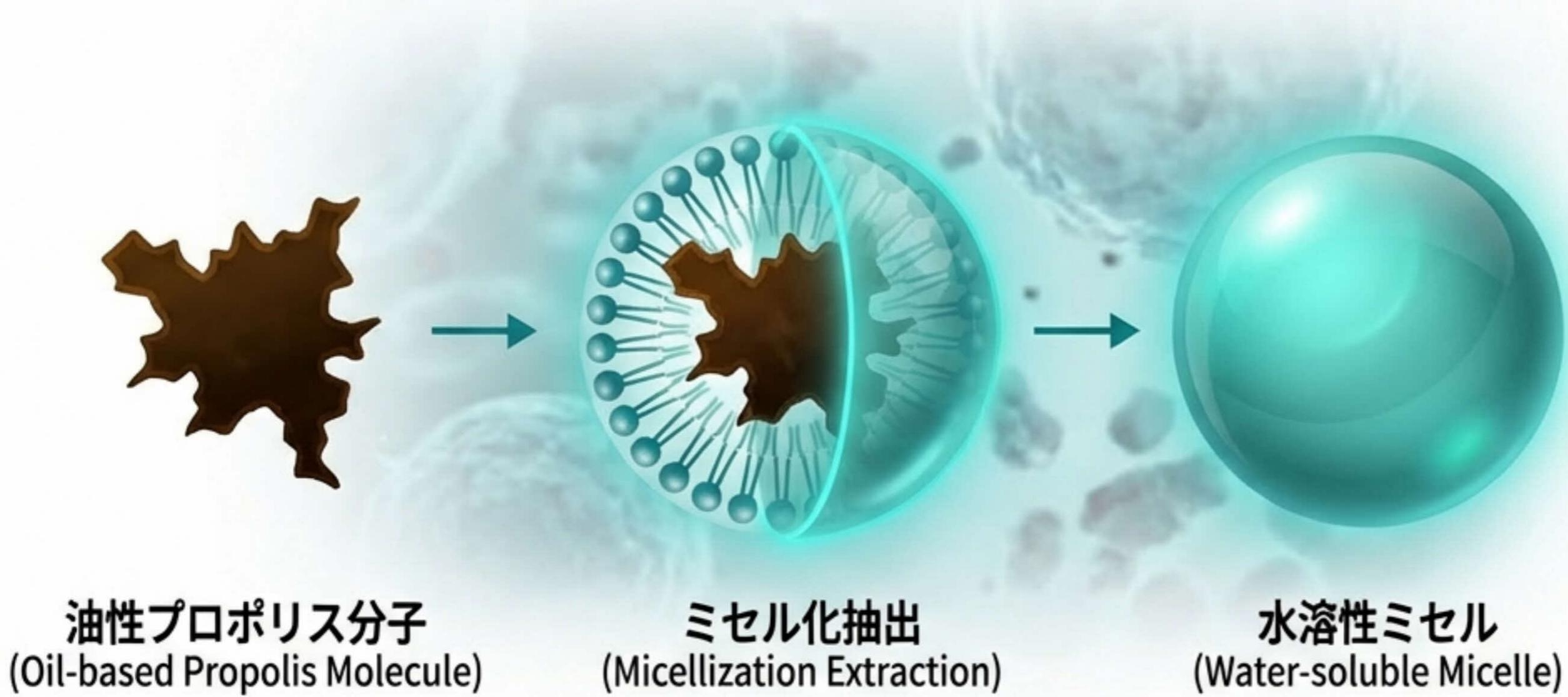
**【品質管理室の役割】** 液体クロマトグラフィーなどの分析機器で厳重なチェックを実施。

**【最適配分の決定】** 常に一定の高い品質(成分濃度)を維持するため、分析結果に基づいた緻密な「配分作業」を行い、製造ロットごとの均質化を図ります。

# 特許技術「ミセル化抽出法」によるエスタプロントの誕生

品質管理室の配合指示に基づき、抽出工程へ進みます。

弊社特許である「ミセル化抽出法」は、自社工場で責任を持って行われます。

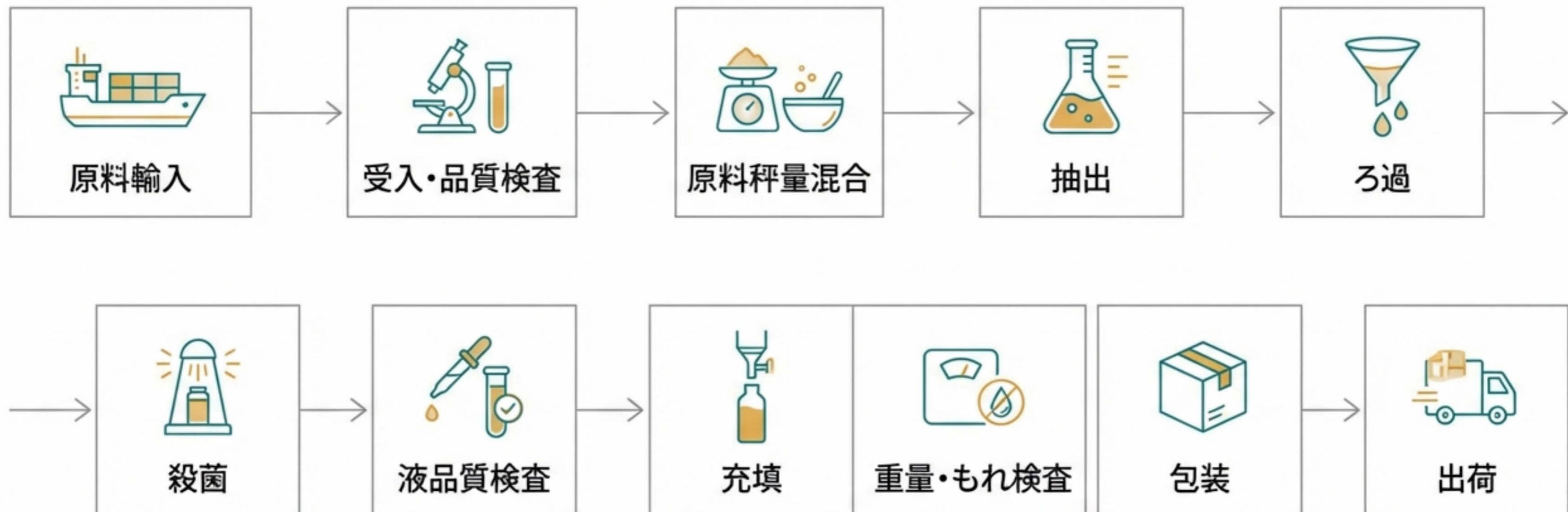


## 【2つの製品ライン】

原料は同じ最高品質のプロポリスを使用し、抽出方法の違いにより作り分けられ、ロットごとにタンクで保管されます。

- ・プロント
- ・エスタプロント

# 原料輸入から出荷まで。一貫した管理フロー



# 微生物の増殖は不可能。 それでもあえて行う「加熱殺菌」

- プロポリスの抗菌性

エスタプロント液はその性質上、微生物が増殖できる環境ではありません。

- 食品としての責任

しかし、「液体の食品である」という前提に立ち、万全を期して加熱工程を導入しています。この工程を経ることで、品質の安定性はさらに確実なものとなります。



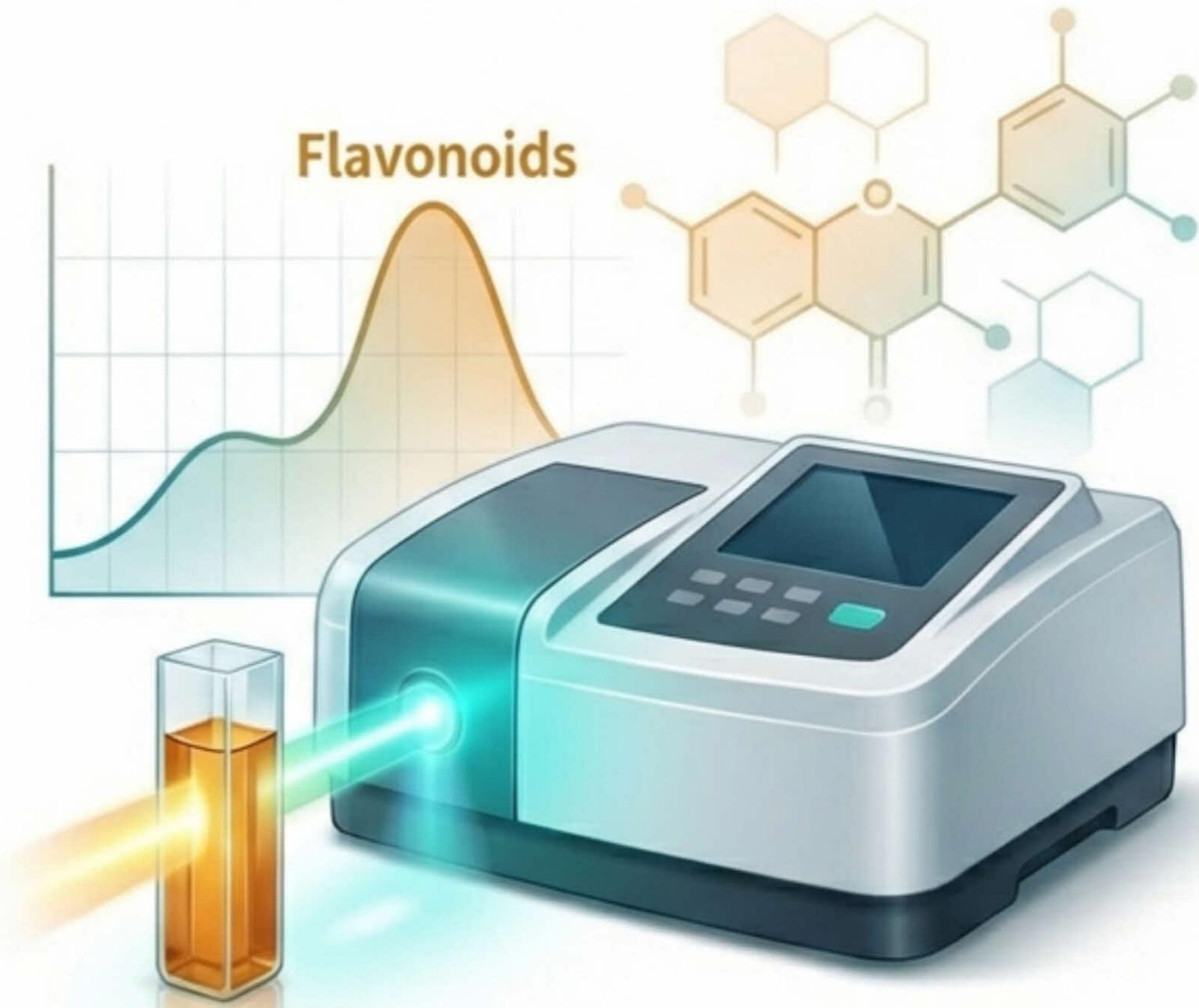
## 「疑わしきは通さない」全ロットに対する細菌検査

- 【孵卵器（インキュベーター）での試験】  
サンプルを塗布した培地を一定温度で保存し、微生物の繁殖状態を厳しくチェックします。
- 【全ロット検査】  
抜き取り検査ではなく、すべてのロットに対して「一般細菌数」および「大腸菌群」の検査を実施。  
この試験をクリアしたものだけが、次の工程へ進むことを許されます。



# 成分の「濃さ」と「力」を数値で証明する

- 分光光度計の使用  
目に見えない成分を数値化し、品質を保証します。
- フラボノイド測定  
プロポリスの品質の指標となるフラボノイド含有量を測定。
- 活性酸素消去能  
フリーラジカル（活性酸素）を消去する能力もこの段階で厳密に測定されています。



# 幾重もの閑門を経て、ようやく製品は完成する

【最終充填・検査】加熱殺菌と品質検査をパスした液は、計量充填されます。

【物理的チェック】  
・重量チェック  
・液漏れ検査

これら全ての物理的検査  
これら全ての物理的検査をパスし、箱詰めされたものだけが「エスタプロント」として出荷ラインに乗ります。





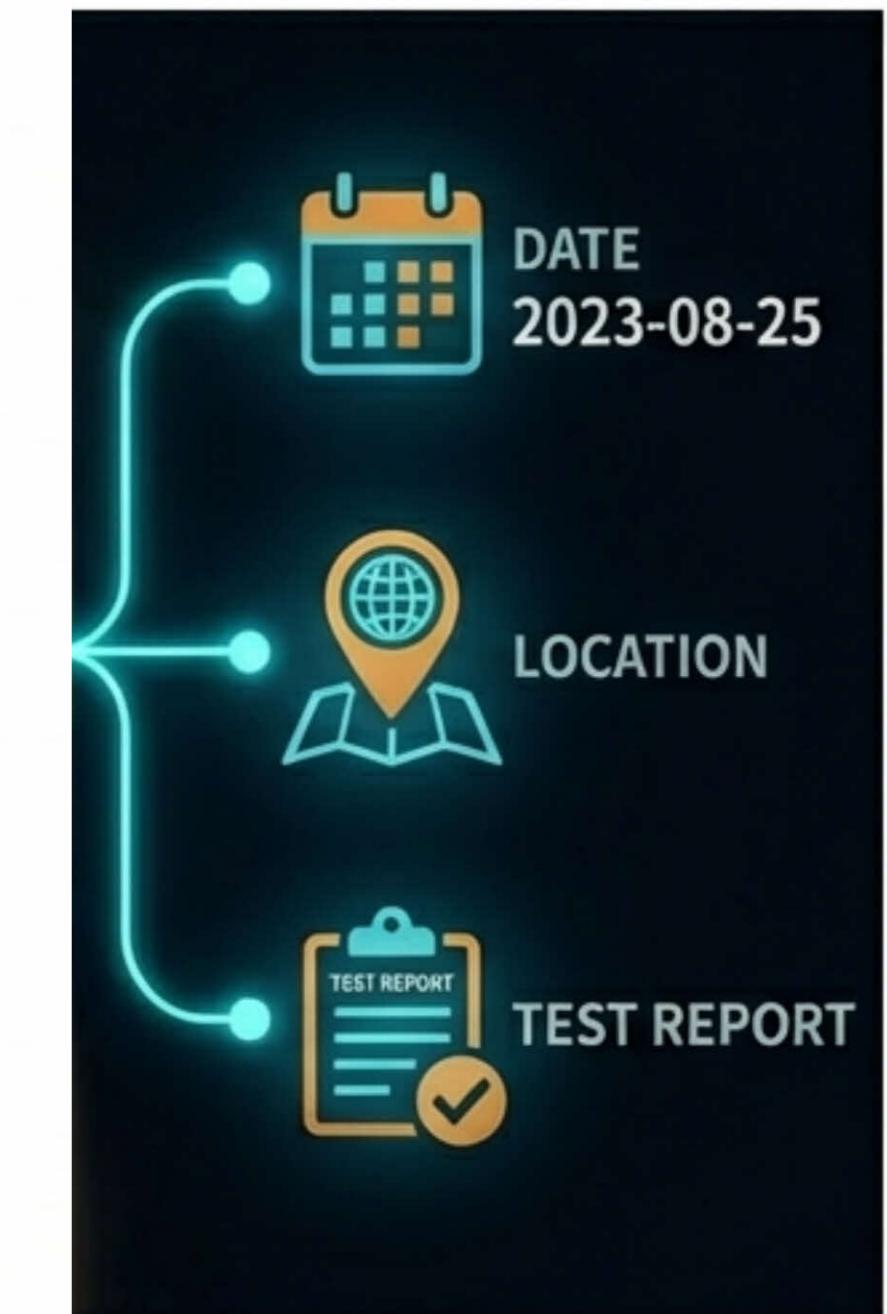
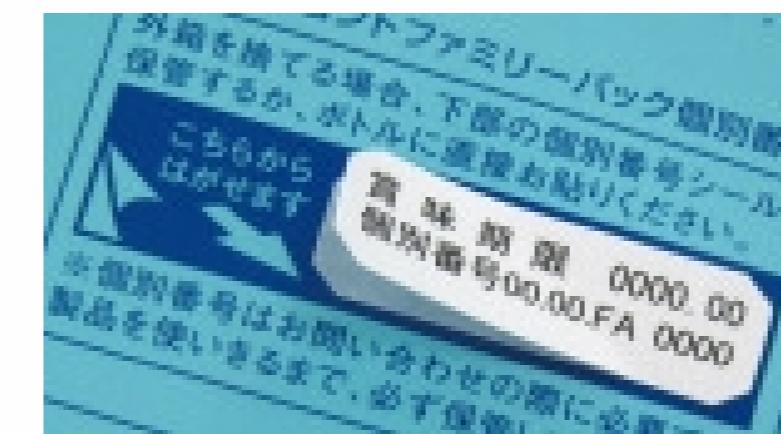
# ひとつの番号が、すべての記録を証明する

お客様の安心・安全のために、製品には  
「個別番号」が付与されています。

- ・エスタプロント レギュラーパック
- ・エスタプロント ファミリーパック

## 【ピンポイント追跡】

これは製品固有のIDです。  
この番号から「使用した原料のロット」  
「製造記録」「出荷経路」に至るまで、  
完全に追跡（トレース）  
することが可能です。



# 日本プロポリス株式会社



〒136-0071 東京都江東区亀戸6-57-19 丸宇本社ビル7階  
商品のご注文・お問い合わせ：0120-882-682  
受付時間：月～金 10:00～17:00  
Email: [web@nihonpropolis.co.jp](mailto:web@nihonpropolis.co.jp)