



妥協なき「安全」への旅路： エスタプロント製造工程

ブラジル・ミナス州から日本の皆様へ。
厳格な品質管理と独自技術の全貌。

高品質プロポリス「エスタプロント」ができるまで：ブラジルから手元に届くまでの信頼のプロセス

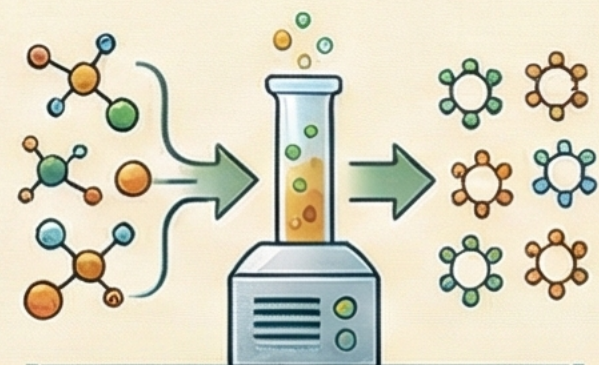
原料の受け入れから独自の抽出工程



ブラジル産原料を5℃で厳重保管
成田から那須工場へ直送し、大型専用冷
蔵庫で鮮度と品質を維持します。



ブラジル産原料を5℃で厳重保管
成田から那須工場へ直送し、大型専用
冷蔵庫で鮮度と品質を維持します。



成分を均一化する高度な配合分析
採取時期による成分差を分析し、常に一
定のクオリティになるよう調整します。



特許取得「ミセル化抽出法」の採用
自社工場にて責任を持って独自の抽出を行
い、高い品質基準をクリアさせます。

徹底した品質検査と安全の証明



全ロット対象の微生物・成分検査
一般細菌や大腸菌、プラポノイド豊な
などをすべての製造単位で測定します。



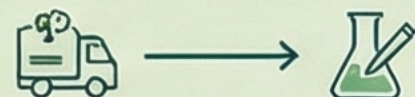
二重の品質安定化工程
抽出後の加熱工程により、液体の食品
としての安全性をさらに高めています。



個別番号による完全な追跡調査
製品ごとのID番号により、原料ロットから
出荷記録までピンポイントで調べられます。

製造工程の全体像

原料・抽出



輸入・冷蔵保管・混合・抽出

成分分析 (クロマトグラフィー)

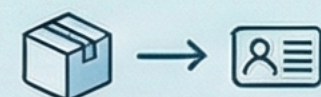
製造・加工



ろ過・殺菌 (加熱)・充填

微生物検査 (一般細菌・大腸菌群)

仕上げ



包装・個別番号付与

重量検査・もれ検査・出荷判定



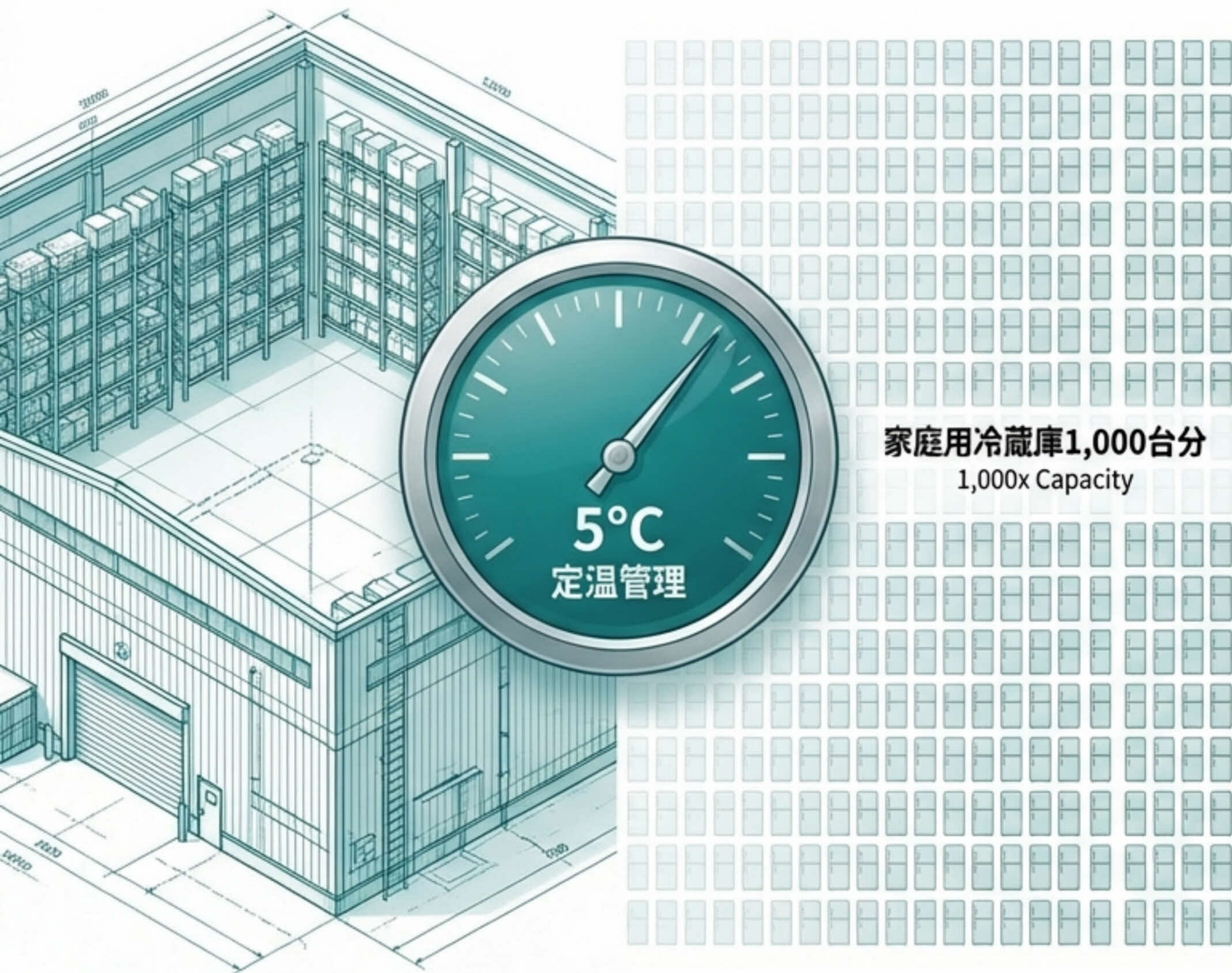
大自然の恵みを、科学の力で 「製品」へと昇華させる

私たち日本プロポリスは、単に原料を輸入するだけではありません。

ブラジル・ネクター社（Minas Gerais州）との強固なパートナーシップのもと、現地での採取・保管状況を常に確認。

そして、本社・那須工場にて「ミセル化抽出」という独自技術を用い、医薬品レベルの厳格な管理体制で製品化を行っています。

これは、原料が「エスタプロント」という信頼の証を得るまでの物語です。



家庭用冷蔵庫1,000台分。 巨大な専用設備での厳重保管

- **成田から那須工場へ直送**
輸入されたプロポリスは、時間をおかず直ちに那須工場へ。
- **5°C定温管理**
劣化を防ぐため、常に5°Cに設定された専用冷蔵庫で厳重に保管されます。
- **徹底したトレーサビリティ**
庫内の原料は「いつ」「どの地域から」送られてきたものか、一目で分かるように管理されています。

自然のバラつきを「均一な品質」へ補正する科学



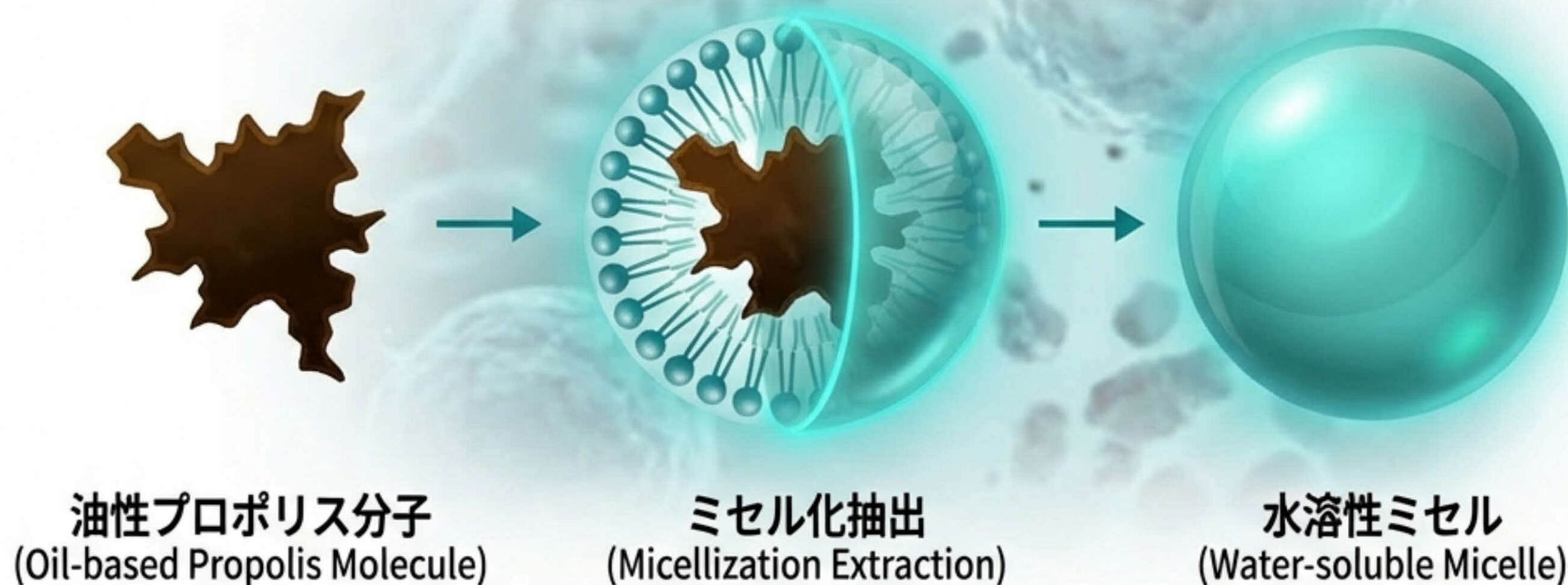
プロポリスは天然由来のため、採取地域や季節によって外観、成分、異物の混入具合に差が生じます。

【品質管理室の役割】 液体クロマトグラフィーなどの分析機器で厳重なチェックを実施。

【最適配分の決定】 常に一定の高い品質(成分濃度)を維持するため、分析結果に基づいた緻密な「配分作業」を行い、製造ロットごとの均質化を図ります。

特許技術「ミセル化抽出法」によるエスタプロントの誕生

品質管理室の配合指示に基づき、抽出工程へ進みます。
弊社特許である「ミセル化抽出法」は、自社工場で責任を持って行われます。

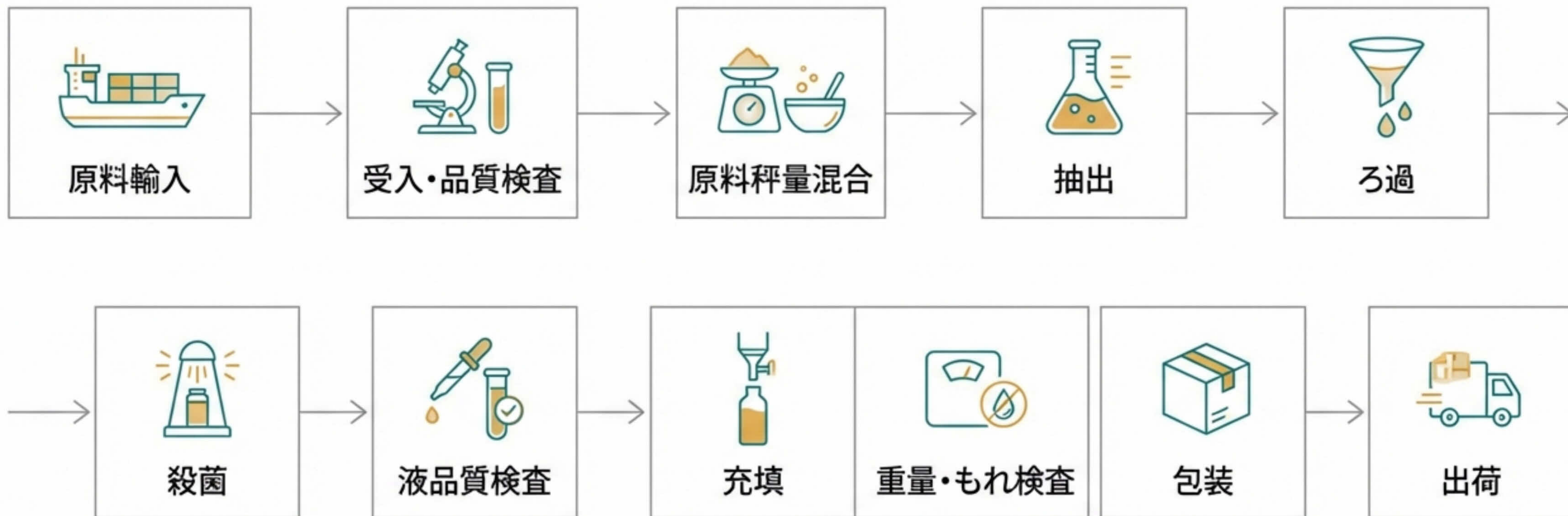


【2つの製品ライン】

原料は同じ最高品質のプロポリスを使用し、抽出方法の違いにより作り分けられ、ロットごとにタンクで保管されます。

- ・プロント
- ・エスタプロント

原料輸入から出荷まで。一貫した管理フロー



微生物の増殖は不可能。 それでもあえて行う「加熱殺菌」

- **プロポリスの抗菌性**

エスタプロント液はその性質上、微生物が増殖できる環境ではありません。

- **食品としての責任**

しかし、「液体の食品である」という前提に立ち、万全を期して加熱工程を導入しています。この工程を経ることで、品質の安定性はさらに確実なものとなります。



「疑わしきを通さない」全ロットに対する細菌検査

- 【孵卵器（インキュベーター）での試験】
サンプルを塗布した培地を一定温度で保存し、微生物の繁殖状態を厳しくチェックします。
- 【全ロット検査】
抜き取り検査ではなく、すべてのロットに対して「一般細菌数」および「大腸菌群」の検査を実施。
この試験をクリアしたものだけが、次の工程へ進むことを許されます。



成分の「濃さ」と「力」を数値で証明する

- **分光光度計の使用**

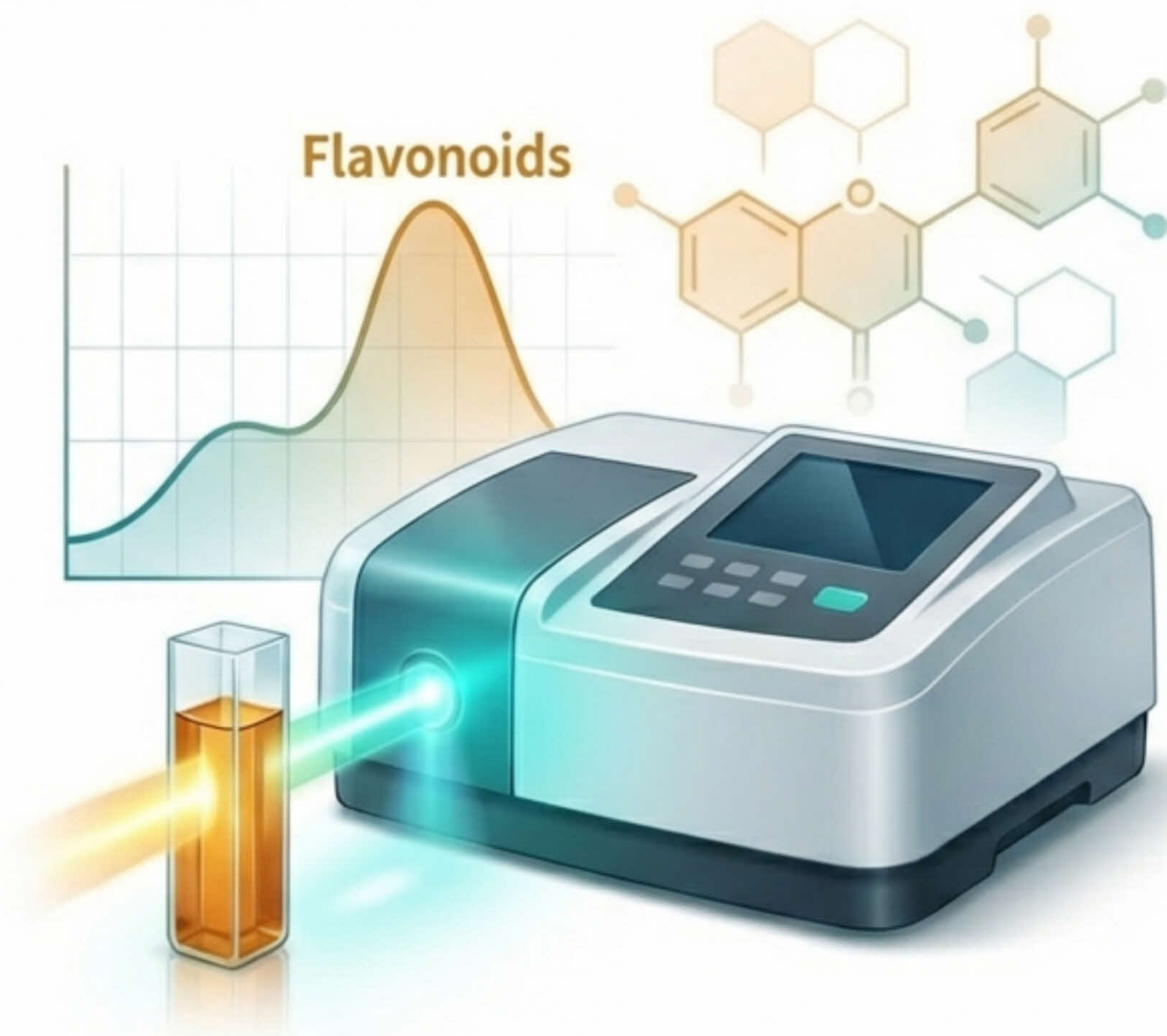
目に見えない成分を数値化し、品質を保証します。

- **フラボノイド測定**

プロポリスの品質の指標となるフラボノイド含有量を測定。

- **活性酸素消去能**

フリーラジカル（活性酸素）を消去する能力もこの段階で厳密に測定されています。



幾重もの関門を経て、ようやく製品は完成する

【最終充填・検査】加熱殺菌と品質検査をパスした液は、計量充填されます。

【物理的チェック】

- ・重量チェック
- ・液漏れ検査

これら全ての物理的検査
これら全ての物理的検査をパスし、箱詰めされたものだけが「エスタプロント」
として出荷ラインに乗ります。



ひとつの番号が、すべての記録を証明する

お客様の安心・安全のために、製品には「個別番号」が付与されています。

- ・エスタプロント レギュラーパック
- ・エスタプロント ファミリーパック

【ピンポイント追跡】

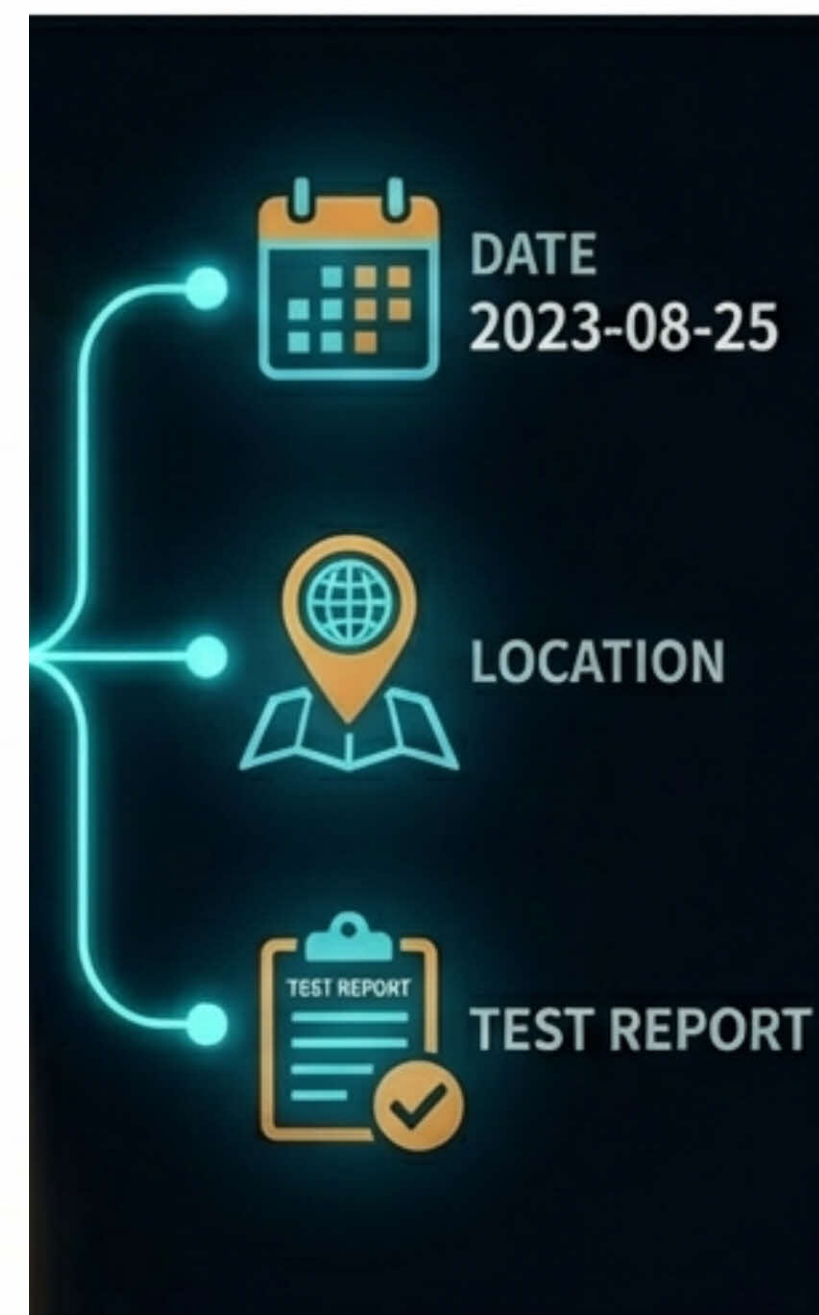
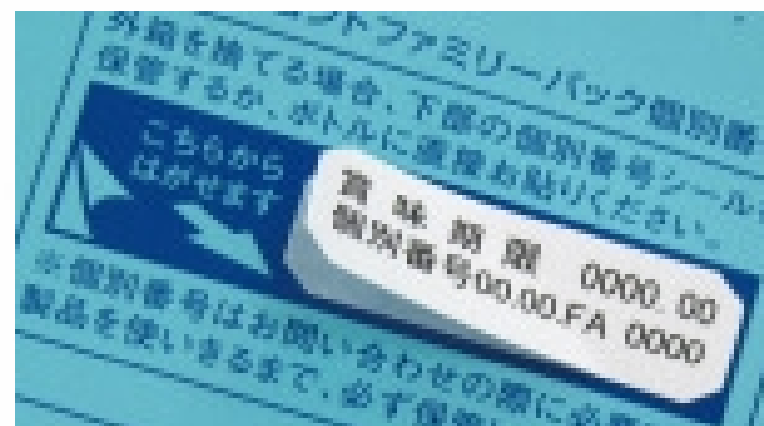
これは製品固有のIDです。

この番号から「使用した原料のロット」

「製造記録」「出荷経路」に至るまで、

完全に追跡（トレース）

することが可能です。



日本プロポリス株式会社



〒136-0071 東京都江東区亀戸6-57-19 丸宇本社ビル7階

商品のご注文・お問い合わせ：0120-882-682

受付時間：月～金 10:00～17:00

Email: web@nihonpropolis.co.jp